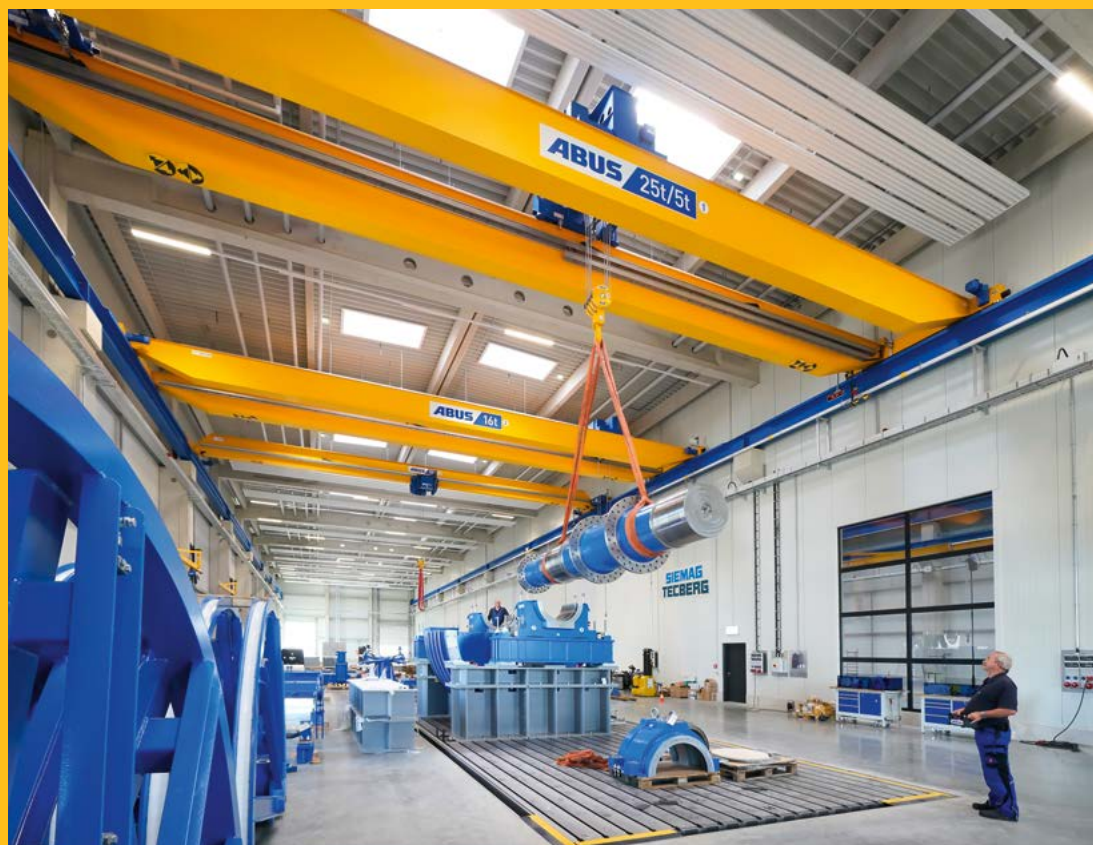




Suwnice pomostowe



ABUS
CRANE SYSTEMS POLSKA

PODNOSENIE TO NASZA SPECJALNOŚĆ.



Suwnice ABUS

ABUS to wiodący europejski producent systemów dźwignicowych, oferujący kompleksowe rozwiązania transportu bliskiego. Nasze ponad pięćdziesięcioletnie doświadczenie pozwala służyć Państwu profesjonalnym wsparciem na każdym etapie inwestycji, począwszy od planowania przepływu materiałów, a skończywszy na czynnościach odbiorowych. Halowe systemy suwnicowe oferujemy w zakresie udźwigu od 500 kg do 120 t. Zakres ten umożliwia optymalny dobór urządzeń, dostosowany do danego procesu technologicznego i typu hali. Urządzenia ABUS wychodzą naprzeciw indywidualnym

wymaganiom technicznym również dzięki szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego. Jakość i niezawodność dźwignic ABUS oraz ich akcesoriów wyznaczają standardy w branży transportu bliskiego. W zależności od zastosowania i warunków pracy rozróżniamy pięć podstawowych typów konstrukcji suwnic: jednodźwigarowe, dwudźwigarowe, podwieszane, jednodźwigarowe wspornikowe oraz jednodźwigarowe suwnice półbramowe. Suwnice ABUS są odpowiednim rozwiązaniem kwestii transportu ładunków o znacznych masach lub gabarytach.



Suwnice jednodźwigarowe ABUS ELV, ELK i ELS

Znajdują zastosowanie w średnim zakresie udźwigu, tj. do 16 t (w zależności od rozpiętości). Oferowane są z dźwigarem walcowanym lub spawanym skrzynkowym. Wybór spośród kilku dostępnych wariantów połączenia czotownicy z dźwigarem pozwala zoptymalizować wysokość podnoszenia.



Suwnice dwudźwigarowe ABUS ZLK

Zaprojektowane do transportu mas do 120 t (w zależności od rozpiętości). Występują w różnych wariantach wysokości zabudowy i wysokości podnoszenia. Umożliwia to optymalny dobór suwnicy do istniejących lub projektowanych warunków budowlanych torowiska (hali).



Suwnice podwieszane ABUS DLVM i EDL

Stanowią optymalne rozwiązanie w przypadkach, gdy potrzebne są stosunkowo nieduże udźwigi (do 8 t, w zależności od rozpiętości), a warunki lokalne umożliwiają podwieszenie torowiska np. do konstrukcji dachowej. Niewielkie wymiary dojazdowe pozwalają na odpowiednie wykorzystanie szerokości hali. Niewielkie wymiary dojazdowe pozwalają na najlepsze wykorzystanie szerokości hali.



Suwnice wspornikowe ABUS EHL

Pracują na własnym torowisku, poniżej poziomu jazdy innych suwnic pomostowych. Umożliwiają niezależny transport materiałów na wydzielonych obszarach hali. Zazwyczaj obsługują kilka stanowisk pracy. Suwnice te oferowane są do 5 t udźwigu i do 12 m wysięgu.



Suwnice półbramowe ABUS EHPK

Mogą osiągać rozpiętość do 15 m oraz udźwig do 10 t (parametry współzależne). Ich zastosowanie jest podobne do suwnic wspornikowych EHL, przy czym wykorzystują płaską posadzkę hali bez konieczności montażu szyny jezdnej.



Udźwig

16 t

Rozpiętość

39 m



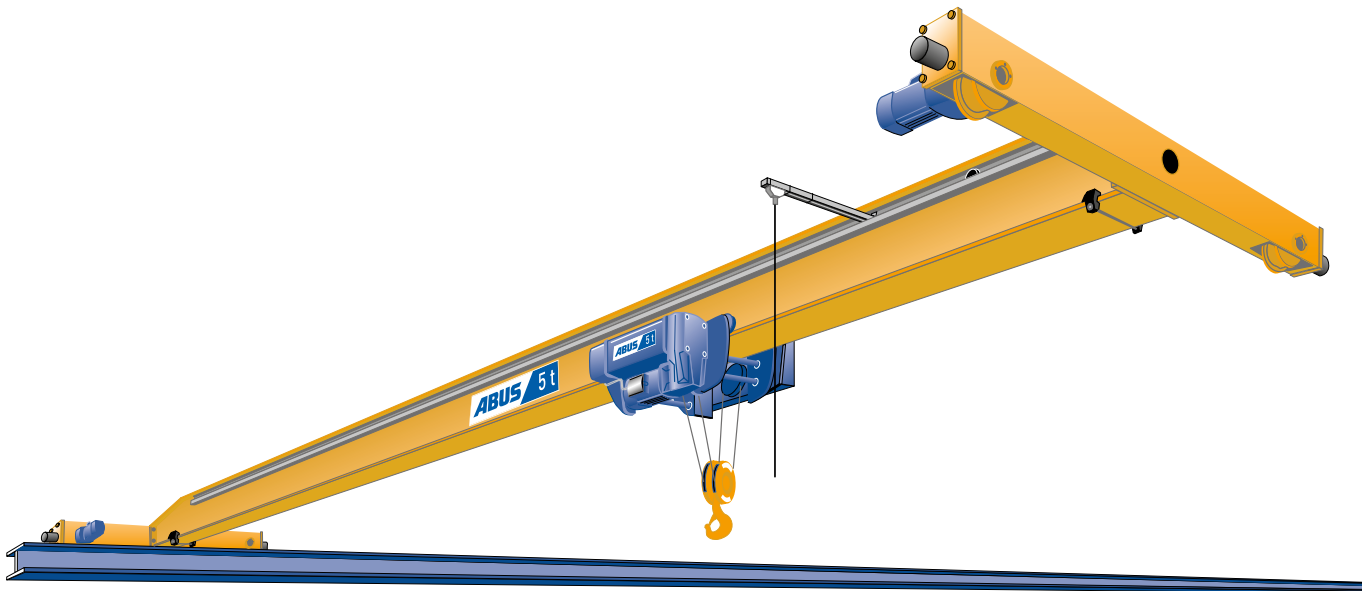
Jednodźwigarowe suwnice pomostowe ELV, ELK i ELS

WYSOKI POZIOM RÓWNIEŻ W NISKICH HALACH

Jednodźwigarowe suwnice pomostowe ELV, ELK i ELS oferowane są w udźwigach do 16t i w rozpiętościach do 39m. W przypadku, gdy transport odbywa się w zakresie średnich udźwigów, trudno znaleźć bardziej ekonomiczne rozwiązanie. Wybór jednego z wariantów połączenia czotownicy z dźwigarem pozwala dostosować suwnicę do istniejących warunków i przez to zoptymalizować wysokość podnoszenia. Dla nowych inwestycji zaleca się wariant 3, przy

którym uzyskuje się najmniejsze odległości dojazdowe wózka. Dźwigary suwnic pomostowych ELV wykonywane są z dwuteowych profili walcowanych, natomiast dźwigary ELK i ELS z odpornych na skręcanie spawanych blachownic skrzynkowych. Boczny wózek jezdny, występujący na suwnicy ELS, umożliwia optymalne wykorzystanie wysokości podnoszenia. Szeroka oferta akcesoriów pozwala na realizację wielu specjalnych rozwiązań.

WYSOKI POZIOM RÓWNIEŻ
W NIEWYSOKICH HALACH



Typ	Udźwig [t]	Rozpiętość [m]
ELV Suwnica jednodźwigarowa z dźwigarem walcowanym	do 5	18,5
	do 6,3	17,5
	do 8	17
	do 10	15
ELK Suwnica jednodźwigarowa ze spawanym dźwigarem skrzynkowym	do 5	29,5
	do 10	27,5
	do 16	22
ELS Suwnica jednodźwigarowa z wózkiem bocznym	do 6,3	39
	do 8	35
	do 10	34

WARIANTY POŁĄCZENIA CZOŁOWNICY
Z DŹWIGAREM



Zestawienie dla typu ELV i ELK

Dźwigar obniżony
Wariant 1

Dźwigar obniżony
Wariant 2

Standardowe połączenie
dźwigara Wariant 3

Dźwigar podwyższony
Wariant 4

Dźwigar podwyższony
Wariant 5

Zestawienie dla typu ELS

Dźwigar obniżony
Wariant 1

Dźwigar obniżony
Wariant 2

Dźwigar standardowy
Wariant 3

Dźwigar podwyższony
Wariant 4

WYSOKI POZIOM RÓWNIEŻ W NIEWYSOKICH HALACH



Optymalne rozwiązanie przeznaczone do nowobudowanych hal i średnich udźwągów: jednodźwigarowa suwnica pomostowa ELK o skośnym zakończeniu dźwigara (wariant 3). Jeśli w konstrukcji dachu hali występują skosy, to zastosowanie tego wariantu pozwala na maksymalizację wysokości podnoszenia.

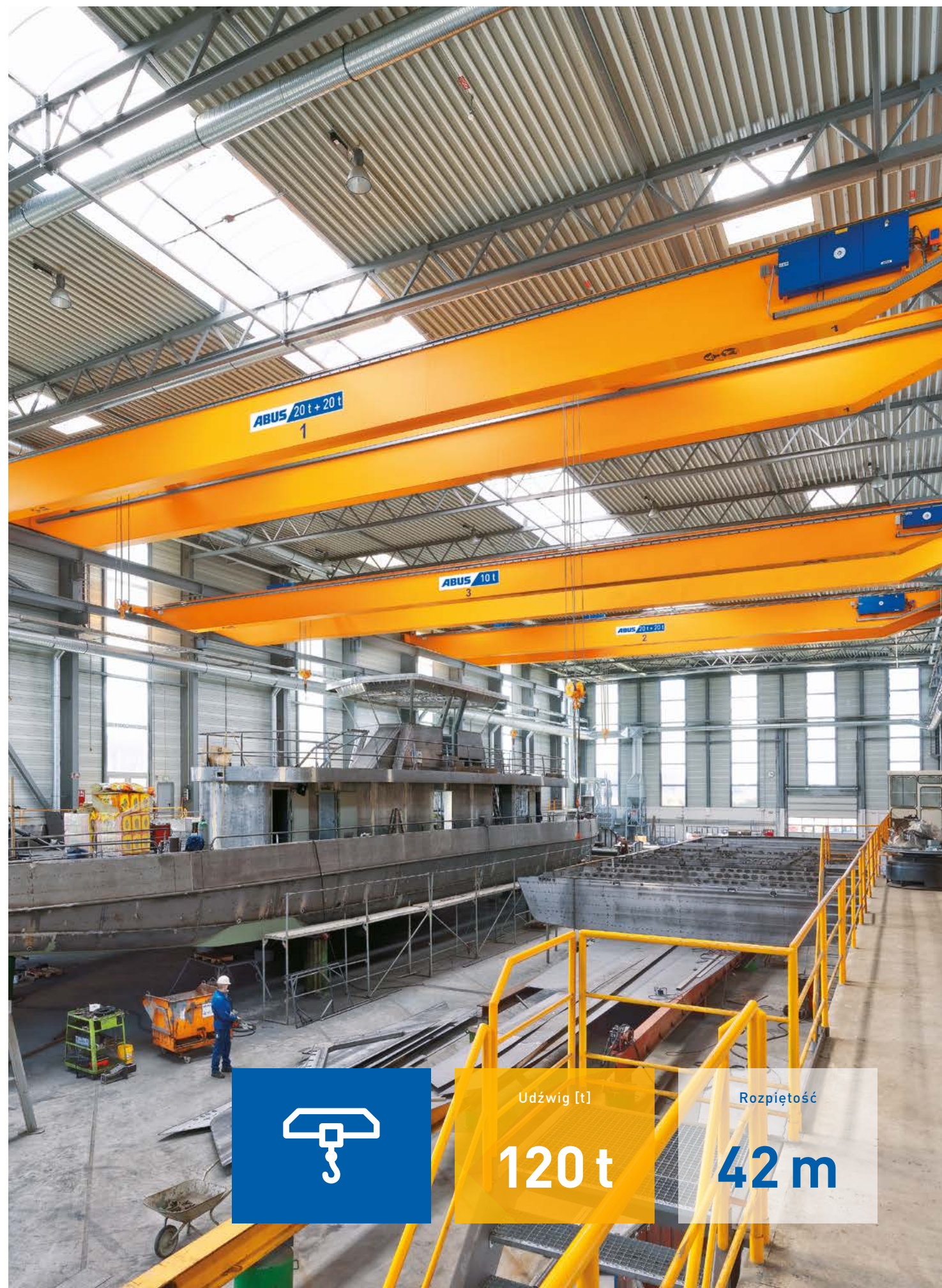
Opcja: boczne rolki prowadzące do ciaśniejszego prowadzenia suwnicy na pasie torowiska.
Redukuje to siły prowadzenia na torowisku a tym samym minimalizuje zużycie szyny oraz zmniejszenie poziomego obciążenia torowiska.



Wariant podwyższonego połączenia czotownicy z dźwigarem znajduje zastosowanie w szczególnych przypadkach konstrukcji hal i jest stosowany w celu maksymalizacji wysokości podnoszenia.

Suwnica jednodźwigarowa może występować w wersji z dwoma wciągnikami. Tego typu urządzenia wykorzystuje się do transportu ładunków o większych masach lub gabarytach. Wciągnikami można sterować indywidualnie lub synchronicznie. Taka konfiguracja suwnicy zapewnia znaczący wzrost bezpieczeństwa podczas realizacji zadań transportowych.





Udźwąg [t]

120 t

Rozpiętość

42 m



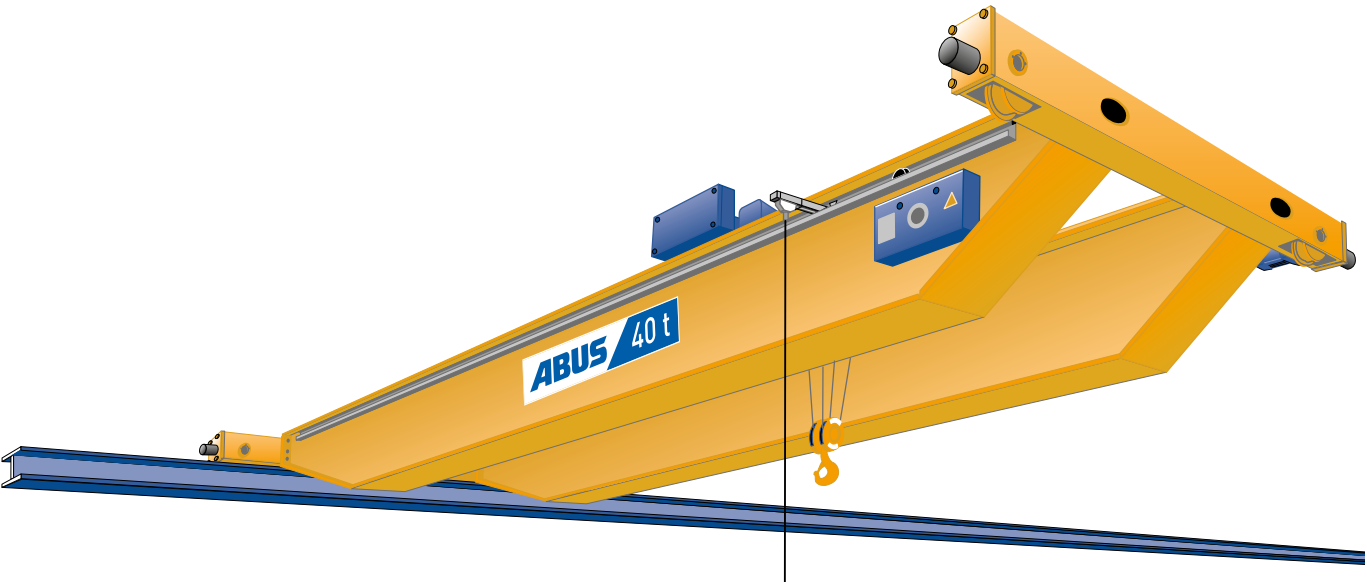
Suwnice dwudźwigarowe ABUS ZLK

TRANSPORT DUŻYCH MAS

Suwnice dwudźwigarowe ABUS typu ZLK zostały zaprojektowane z myślą o transporcie bardzo ciężkich ładunków. Oferowane są w udźwigach do 120 t i w rozpiętościach do 42 m (parametry współzależne). Również w tym przypadku dostępnych jest kilka wariantów połączenia czółownicy z dźwigarami głównymi, co pozwala dostosować suwnicę do planowanych lub istniejących warunków i przez to zoptymalizować wysokość podnoszenia. Suwnice dwudźwigarowe mogą być dodatkowo wyposażone m.in. w dwie wciągarki,

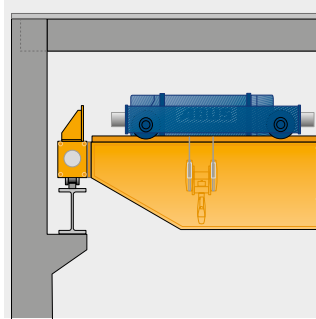
pomost roboczy na dźwigarze i/lub na wciągarcie oraz różne systemy sterowania. Suwnice ABUS typu ZLK są wyposażone w spawane dźwigary skrzynkowe. Wszystkie parametry projektowe przewidziane do produkcji suwnicy zostały zoptymalizowane komputerowo pod kątem wysokiej wydajności i niskiej wagi. Dzięki temu uzyskano korzyści, które są optymalne zarówno pod względem wytrzymałości konstrukcji suwnicy jak i kosztów jej wytworzenia.

TRANSPORT DUŻYCH MAS

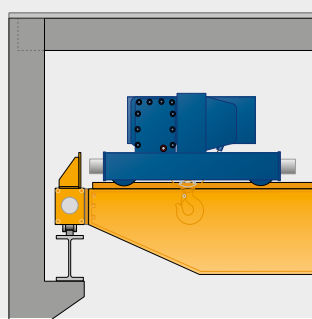


Typ	Udźwig [t]	Rozpiętość [m]
ZLK Suwnica dwudźwigarowa ze spawanym dźwigarem skrzynkowym	do 16	42
	do 40	40
	do 50	37
	do 100	30
	120	20

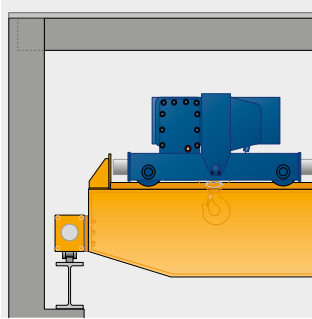
WARIANTY POŁĄCZENIA CZOŁOWNICY
Z DŹWIGAREM



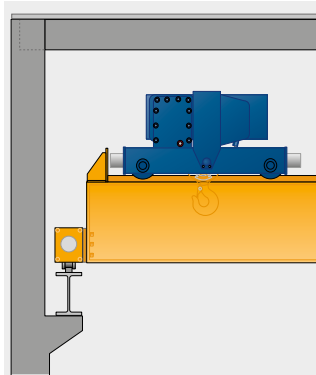
Standardowe połączenie
dźwigara wariant 1 z
zastosowaniem wózka o
obniżonej konstrukcji



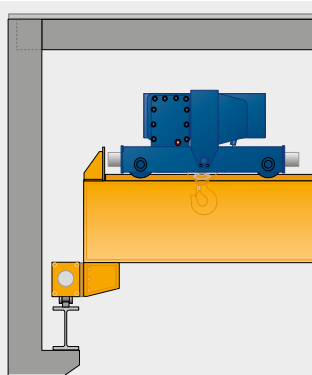
Dźwigar standardowy
Wariant 1



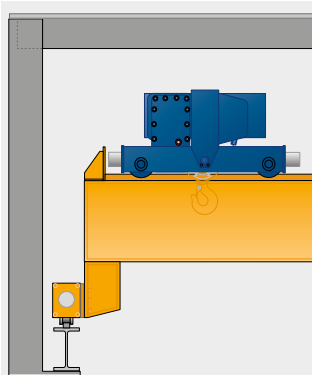
Dźwigar podwyższony
Wariant 2



Dźwigar podwyższony
Wariant 3



Dźwigar podwyższony
Wariant 4



Dźwigar podwyższony
Wariant 5

TRANSPORT DUŻYCH MAS



W przypadku wyjazdu suwnicy pomostowej na zewnątrz hali, automatycznie otwierana jest brama wyjazdowa.

Obniżona konstrukcja wciągarek linowych umożliwia zastosowanie suwnic dwudźwigarowych nawet w przypadku, gdy dostępna jest niewielka przestrzeń powyżej jezdni suwnicowej. W takich przypadkach osiąga się maksymalną wysokość podnoszenia, co sprawia, że nawet w stosunkowo niewysokich halach możliwy jest transport wielkogabarytowych przedmiotów, np. zbiorników o dużej objętości.



Zastosowanie czotownic czterokołowych powoduje, że rozkład obciążeń na tor jezdny jest bardziej równomierny. W takich sytuacjach możliwy jest transport znacznie większych mas bez konieczności wzmacniania torowiska.



Synchroniczna praca wciągarek gwarantuje bezpieczny transport ładunków znacznej długości.

Wypożyczenie suwnic i wciągarek w pomosty remontowe zapewnia bezpieczną pracę przy przeprowadzaniu czynności remontowo - konserwacyjnych.



W trybie dwuwózkowym optymalizowany jest transport szczególnie ciężkich i wielkogabarytowych ładunków. Wciągarki linowe są obsługiwane przez sterownik suwnicy, alternatywnie indywidualnie lub wspólnie. Stanowi to realne zwiększenie bezpieczeństwa wykonywania zadania transportowego.



Udźwig

8 t

Rozpiętość

25 m



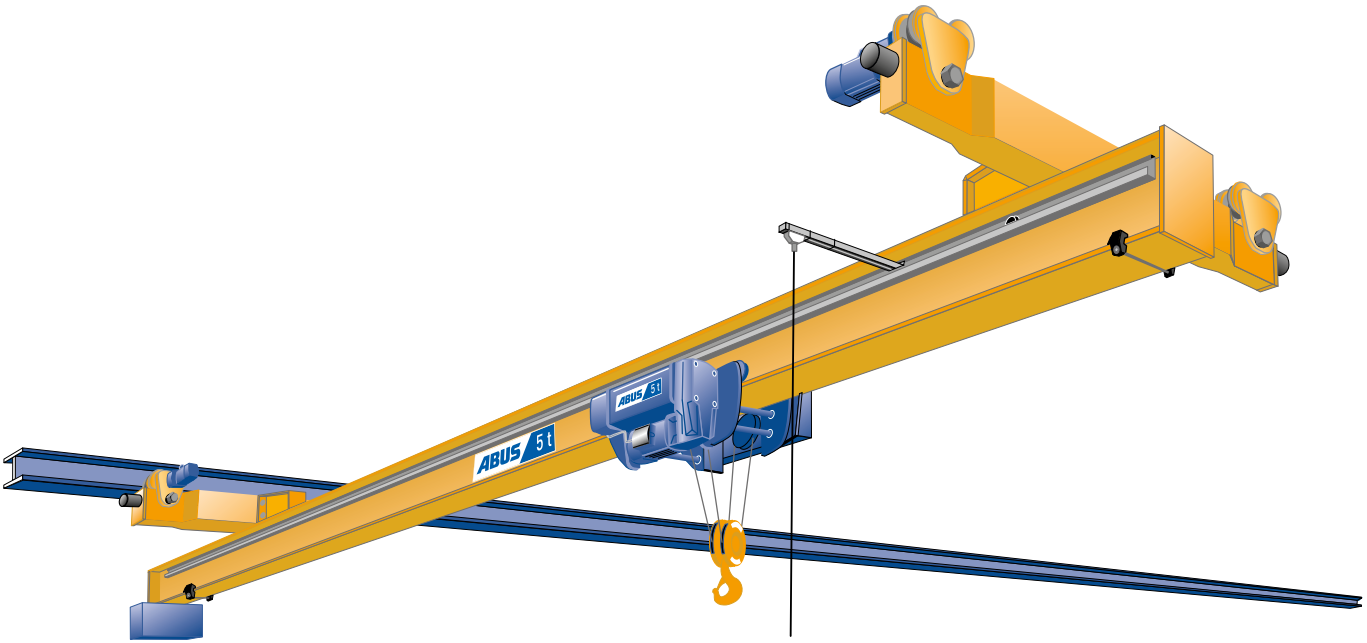
Podwieszane suwnice pomostowe ABUS DLVM, EDL i EDK

WYDAJNOŚĆ W SZCZEGÓLNYCH OKOLICZNOŚCIACH

Specjalne rozwiązania stosuje się w szczególnych przypadkach. Suwnice podwieszane ABUS montowane są w większości przypadków do konstrukcji dachowej. Jest to dobre rozwiązanie w przypadku istniejących hal, w których pierwotnie nie planowano suwnicy. Montaż jest możliwy nawet wtedy, gdy hale mają skomplikowaną konstrukcję. Niewielkie wymiary dojazdowe oraz podwieszenie podtorza do istniejącej

konstrukcji pozwalają na najlepsze wykorzystanie przestrzeni hali. Maksymalną wysokość podnoszenia można uzyskać stosując wariant 2 połączenia dźwigara z czołownicą. Podwieszane suwnice pomostowe ABUS oferowane są do udźwigu 8 t i rozpiętości do 25m. Typy DLVM i EDL posiadają dźwigary walcowane, natomiast typ EDK wyposażony jest w spawany dźwigar skrzynkowy.

WYDAJNOŚĆ W SZCZEGÓLNYCH OKOLICZNOŚCIACH

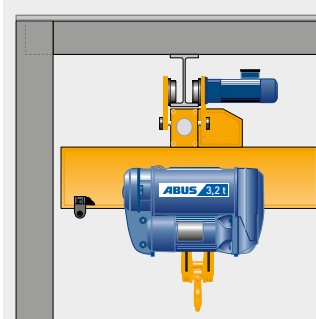


Typ	Udźwig [t]	Rozpiętość [m]
DLVM		
podwieszana suwnica pomostowa z dźwigarem walcowanym i ze spawanym połączeniem dźwigara głównego z czotownicą	do 3,2	14
EDL		
podwieszana suwnica pomostowa z dźwigarem walcowanym i ze skręcanym połączeniem dźwigara głównego z czotownicą	do 5	17,5
	do 6,3	17
	do 8	9
EDK		
podwieszana suwnica pomostowa ze spawanym dźwigarem skrzynkowym i ze skręcanym połączeniem dźwigara głównego z czotownicą	do 6,3	25
	do 8	13

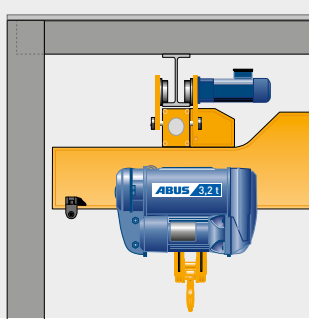
WARIANTY POŁĄCZENIA CZOTOWNICY Z DŹWIGAREM



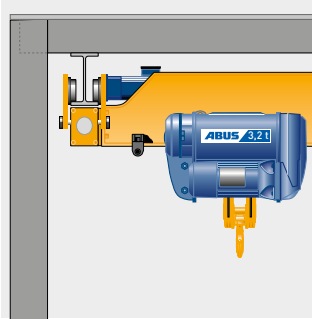
Zestawienie dla typu EDLi EDK



Standardowe połączenie dźwigara z czotownicą
Wariant 1
(korzystne wymiary dojazdowe regulowane długością wysięgu dźwigara)



Standardowe połączenie dźwigara z czotownicą
Wariant 1 „z wycięciem”
(korzystne wymiary dojazdowe regulowane długością wysięgu dźwigara)



Dźwigar podwyższony
Wariant 2
(optymalna wysokość podnoszenia)



Jednodźwigarowa suwnica w spornikowa ABUS EWL

PIERWSZA KLASA NA SWOIM POZIOMIE

Jednodźwigarowe suwnice wspornikowe ABUS pracują na własnym torowisku, poniżej poziomu jazdy innych suwnic pomostowych. Umożliwiają niezależny transport materiałów na wydzielonych obszarach hali. Rozwiązanie to jest

optymalne do jednoczesnej obsługi kilku stanowisk pracy (obrabiarek, stołów roboczych, etc.). Jednodźwigarowe suwnice wspornikowe ABUS oferowane są do 5t udźwigu i do 12m wysięgu.



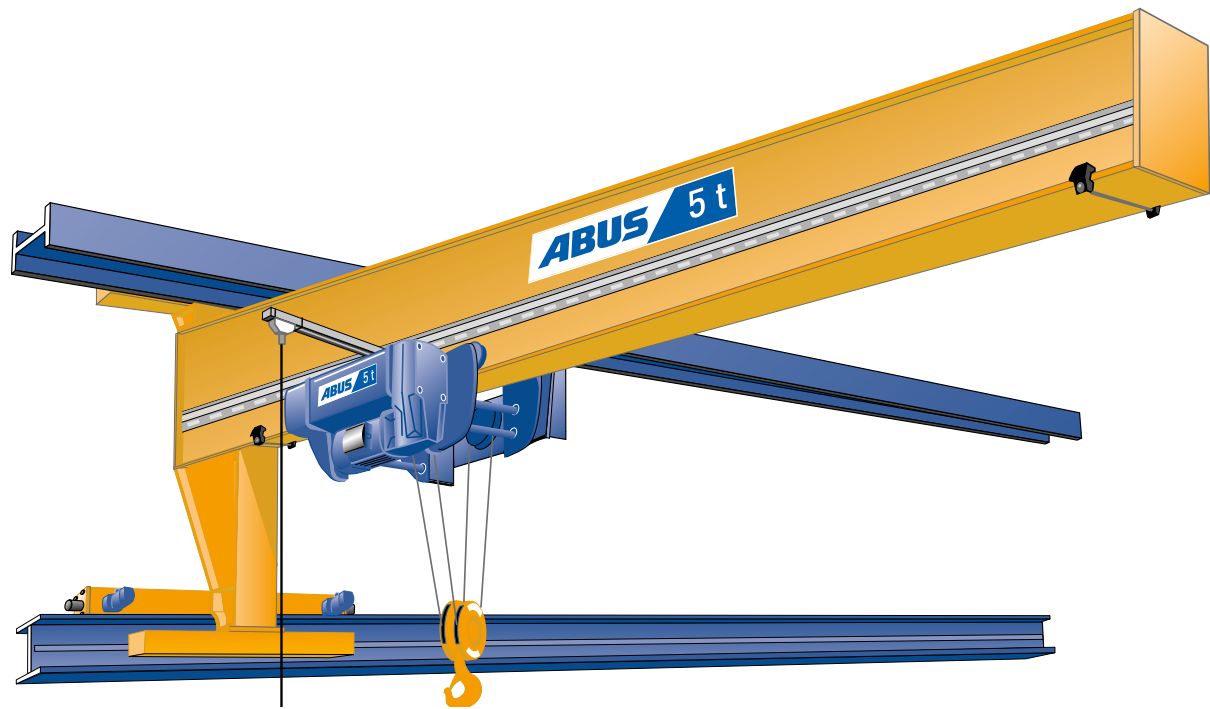
Udźwig

5t

Wysięg

12 m

PIERWSZA KLASA
NA SWOIM POZIOMIE



Typ	Udźwig [t]	Wysięg [m]
-----	------------	------------

EWL
Jednodźwigarowa suwnica
wspornikowa ze spawanym
dźwigarem skrzynkowym

do 5 12

Jednodźwigarowa suwnica wspornikowa ABUS, wyposażona w dwa wciągники pracujące w tandemie, umożliwia synchroniczny transport długich przedmiotów.





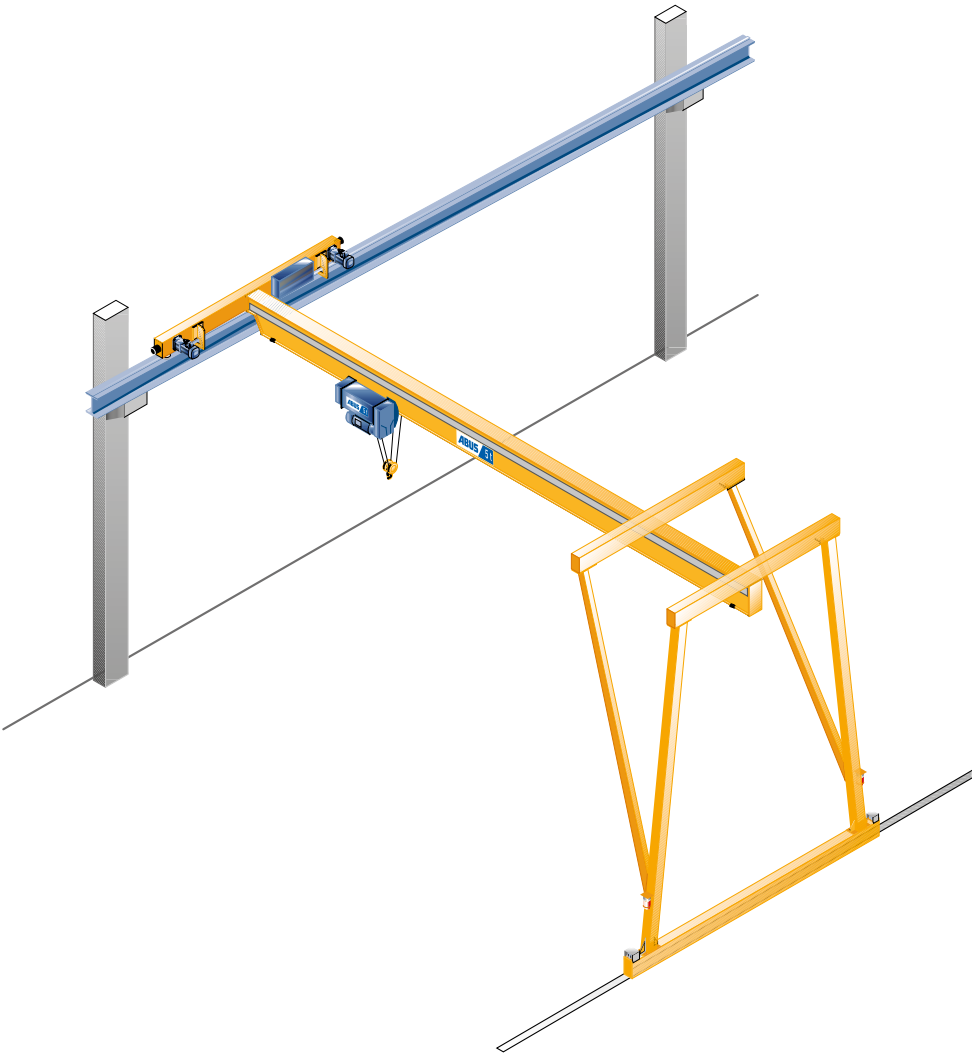
Jednodźwigarowa suwnica półbramowa ABUS EHPK

OTWARTA DROGA DO ZWIĘKSZENIA WYDAJNOŚCI

Jednodźwigarowa suwnica półbramowa EHPK pracuje na własnym torowisku poniżej poziomu jazdy innych suwnic pomostowych. Podobnie, jak suwnica wspornikowa, może obsługiwać szereg stanowisk pracy położonych jedno za drugim wzdłuż jej toru jazdy. Jednodźwigarowe suwnice półbramowe ABUS oferowane są do 10t udźwigu i do 15m rozpiętości (parametry współzależne). Stabilna i odporna na skręcanie konstrukcja dźwigara skrzynkowego pozwala na jazdę dolnej czotownicy bez konieczności

bocznego prowadzenia na posadzce hali. Czotownica ta przejeżdża albo po płaskiej i wytrzymałej posadzce albo, w przypadku większych obciążeń, po zrównanej z jej poziomem bieżni nośnej (listwie stalowej). Nie ma w związku z tym wystających krawędzi lub zagłębień w posadzce. Zabezpieczenie przed poderwaniem górnej czotownicy, funkcja wykrywania przeszkód oraz światła ostrzegawcze na poziomie linii wzroku operatora są wyposażeniem standardowym.

OTWARTA DROGA
DO ZWIĘKSZENIA WYDAJNOŚCI



Typ	Udźwig [t]	Rozpiętość [m]
EHPK Jednodźwigarowa suwnica półbramowa ze spawanym dźwigarem skrzynkowym	do 5	15
	do 10	10



Rolki prowadzące na górnej czotownicy w wyposażeniu standardowym.

Funkcja wykrywania przeszkód na dolnej czotownicy w wyposażeniu standardowym. Nie wymaga toru jezdniego (szyny) w posadzce.



Kontrastowe światło ostrzegawcze

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE SUWNIC ABUS: POZIOM GODNY NAŚLADOWANIA

Jakość również w szczegółach

Nawet standardowe wersje suwnic pomostowych ABUS spełniają wysokie wymagania. Ich najwyższej jakości komponenty zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa i niezawodności oraz pozwalają na zastosowanie suwnic w szeregu branż i procesów technologicznych.



Wyłączniki silnikowe

Dodatkowe zabezpieczenie suwnic poprzez ograniczenie termicznego obciążenia silników (np. podczas zaniku fazy prądu zasilania czy też błędu operatora). Po zadziałaniu wyłącznika nie jest potrzebna jego wymiana, a ponowna aktywacja następuje poprzez jego ponowne włączenie.



Złącza wtykowe ABUS

Zastosowanie złączy wtykowych, jako prostych i niezawodnych elementów, minimalizuje czas prac montażowych i naprawczych. Z ich pomocą wykonuje się połączenia elektryczne poszczególnych podzespołów dźwignic, np. mechanizmów podnoszenia, jazdy czy układów sterownia.



Wszystkie sygnały sterujące doprowadzane są do **styczników**. Budowa modułowa systemów sterowania pozwala na optymalną konfigurację parametrów urządzenia w zależności od jego zastosowania i zapewnia dużą elastyczność układu na przyszłość. Złącza są przygotowywane wstępnie do podłączenia innych opcjonalnych podzespołów ABUS (np. sterowania radiowego, sygnału dźwiękowego, wyłącznika krańcowego, fotoelektronicznego zabezpieczenia przed zderzeniem). Człon czasowy (zwłoczny) zabezpiecza przed skutkami przetężania impulsowego. Odpowiednio dobrane styczniki wysokoprądowe gwarantują długą żywotność styków, a czytelne rozmieszczenie przewodów ułatwia serwisowanie.



Sterowanie radiowe ABUS

Pozwala operatorowi na swobodny wybór miejsca obsługi suwnicy, co umożliwia obserwację całego obszaru roboczego przy jednoczesnym zachowaniu bezpieczeństwa pracy. Sterowanie odbywa się za pomocą przenośnych nadajników dostarczanych ze stacją ładowania indukcyjnego. Nadajnik ABURemote współpracuje ze standardowymi akumulatorkami AA, (ponad 40 godzin na jednym zestawie).



Aktualne obciążenie haka jest pokazywane na wyświetlaczu nadajnika ABURemote Button.



System pomiaru obciążenia ABUS

Oferuje liczne funkcje zabezpieczające - wyłączające. System mierzy aktualną wartość obciążenia poprzez pomiar napięcia i prądu trójfazowego w silniku mechanizmu podnoszenia. Dzięki krótkiemu czasowi reakcji systemu wciągarki i wciągarki linowe ABUS są doskonale chronione przed przekroczeniem dopuszczalnego obciążenia.

Najważniejsze funkcje standardowe:

- zabezpieczenie przed przeciążeniem
- przełącznik obciążenia częściowego
- licznik czasu pracy
- zabezpieczenie silnika poprzez pomiar prądu
- dodatkowe zabezpieczenie poprzez zastosowanie wyłączników nadmiarowych
- diagnoza stanów i błędów
- przełączanie na hamowanie silnikiem w celu ograniczenia zużycia hamulców



DODATKOWE WYPOSAŻENIE URZĄDZEŃ ABUS: INDYWIDUALNE ROZWIĄZANIA

W celu indywidualnego dopasowania suwnic pomostowych do stawianych przed nimi zadań oferujemy szeroki wybór wyposażenia dodatkowego, m. in. elektryczne wyłączniki krańcowe, system pomiaru obciążenia, systemy oświetlenia, pomosty remontowe. Dostępne są również dodatkowe urządzenia zabezpieczające i sterujące.



System tandemowy ABUS

Umożliwia sterowanie bezprzewodowe dwoma suwnicami lub wciągnikami. Do obsługi urządzeń z układem sterowania tandemowego stosuje się system radiowy ABURemote. W zależności od wyboru trybu pracy dwóch operatorów może oddzielnie obsługiwać dwie suwnice albo pojedynczy operator może przeprowadzać skomplikowane operacje transportowe dwiema suwnicami jednocześnie (lub sterować każdą z nich osobno). Transport ładunków dwiema suwnicami zapewnia znaczący wzrost bezpieczeństwa.



Pomost remontowy

Zastosowanie pomostu na dźwigarze umożliwia wygodny i bezpieczny dostęp do elementów suwnicy na całej jej długości oraz do czołownic. Dodatkowo można zastosować pomost na wciągarkę. Pomosty ułatwiają prowadzenie prac konserwacyjnych - serwisowych.



Uchwyty i zawiesia specjalne

Są wykorzystywane przy szczególnych zastosowaniach suwnic pomostowych. Przykładem ich są podnośniki próżniowe do transportu płyt lub haki typu „C” do transportu kręgów.



Przetwornik częstotliwości ABULiner

Stanowi idealne rozwiązanie w przypadku, gdy wymagana jest płynna zmiana prędkości (np. w celu precyzyjnego pozycjonowania ładunków). Stosowany jest zarówno w napędach jazdy, jak i podnoszenia. ABULiner umożliwia zwiększenie prędkości podnoszenia powyżej wartości nominalnej (przy zredukowanym obciążeniu).



Zintegrowany wyświetlacz diodowy LED

Dzięki trzem różnym rozmiarom znaków (od 60 mm do 180 mm) oznaczenia są widoczne z odległości do ok. 80 m. Wyświetlane informacje to m.in: aktualne obciążenie haka lub zadany tryb pracy dźwigni, jak również w razie potrzeby ruchomy tekst. Ze względu na niewielkie rozmiary wyświetlacz może być mocowany w różnych miejscach na suwnicy.



Lampy oświetleniowe

Zapewniają doskonałe oświetlenie pola pracy pod suwnicą. Ponadto eliminują powstawanie cieni, które mogą być spowodowane przysłonięciem oświetlenia hali przez dźwigar suwnicy. ABUS stosuje wysokowydajne, energooszczędne oświetlenie LED. Ilość lamp i dobór natężenia światła są zależne od wymagań klienta.



Krzyżowy wyłącznik krańcowy

Służy do automatycznej redukcji prędkości oraz wyłączenia napędu jazdy suwnicy (lub wciągnika/wciągarki) po osiągnięciu pozycji krańcowych. Kolejne zastosowanie znajduje przy ograniczeniu pola pracy suwnicy. Krzyżki zamontowane na torowisku względnie na dźwigarze przekazują informację o osiągnięciu pozycji krańcowych.



DODATKOWE WYPOSAŻENIE URZĄDZEŃ ABUS: INDYWIDUALNE ROZWIĄZANIA

Redukcja kołysania ładunku w napędach dwustopniowych

W celu zapewnienia bezpieczeństwa i wygody przy transporcie kruchych lub dużych ładunków zmiennie-biegunowy system napędowy można doposażyć w układ łagodnego rozruchu typu AZS i przekaźnik łagodnego przełączania SU-2. Dzięki tym podzespołom elektronicznym, stanowiącym alternatywę dla przetwornicy częstotliwości, operator może właściwie dobrać wartości przyspieszeń i opóźnień, w celu precyzyjnego sterowania jazdą suwnicy i wózka.



System antykolizyjny ABUS

Zabezpiecza suwnice przed zderzeniem, wykorzystując fotoelektryczny pomiar odległości pomiędzy nimi. W trakcie zbliżania się suwnic następuje automatyczne przełączenie na precyzyjną prędkość jazdy lub opcjonalnie może mieć miejsce wyłączenie urządzenia.

Uwaga: nie stosuje się do dystansowania suwnic ze względu na wytrzymałość torowiska (bezpieczeństwo budowli). W tym celu może zostać zainstalowany podwójny system antyzbliżeniowy z czujnikami fotooptycznymi oraz wskaźnikiem zakłóceń (sygnał dźwiękowy/lampka sygnalizacyjna).



Zbłocze hakowe ze zintegrowanym pomiarem obciążenia

Pomiar masy zawieszonego na haku ładunku jest często kluczowym elementem w operacjach związanych z transportem wewnątrzzakładowym. Zbłocze hakowe ABUS z integralnym systemem pomiaru obciążenia będzie niezbędne w przypadkach: rozliczeń na podstawie masy transportowanych ładunków, zapobiegania przekroczeniom ładowności w transporcie drogowym, zaopatrywania linii produkcyjnych w precyzyjnie odważone materiały czy określania masy kontenerów. Jest to cyfrowa waga handlowa o klasie dokładności III, z atestem europejskim wydanym przez niemiecki Federalny Instytut Metrologii. Urządzenie jest dostarczane w postaci skalibrowanej i gotowej do użycia. Pomiar masy odbywa się za pośrednictwem pierścieniowego przetwornika obciążenia wykonanego ze stali nierdzewnej, z czujnikiem tensometrycznym. Moduł pomiarowy jest optymalnie zintegrowany ze zbłoczem dolnym wciągnika linowego ABUS.



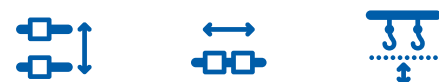
ABUCONTROL INNOWACYJNY SYSTEM STEROWANIA



ABUControl to przyjazny, intuicyjny w obsłudze system, umożliwiający indywidualną konfigurację parametrów jazdy i podnoszenia w zależności od warunków pracy i preferencji użytkownika. Dostępny jest dla wszystkich nowych suwnic pomostowych ABUS. Z ABUControl operator ma wybór trybu pracy suwnicy poprzez aktywację któregoś z wcześniej stworzonych profili jazdy i/lub podnoszenia. ABUControl wyposażony jest w unikalny system operacyjny KranOS.



System ABUS zapobiegający kotłowaniu ładunku zwiększa bezpieczeństwo i wygodę podczas transportu ładunków w sytuacjach wymagających większej precyzji manewrowania. Bazuje on na obliczeniach uwzględniających prędkość jazdy, przyspieszenie lub opóźnienie wciągnika, pozycję haka i długość zawiesia. System wspomaga obsługę dźwignic w szczególności, gdy operatorem jest osoba z mniejszym doświadczeniem.



Funkcja synchronizacji prędkości pozwala na bezpieczny transport długich elementów poprzez wyrównywanie prędkości jazdy dwóch wciągników/wciągarek na jednej suwnicy. W przypadku, gdy mechanizmy podnoszenia wyposażono dodatkowo w przetwornicę częstotliwości, ABUControl zsynchronizuje ich prędkości, nawet gdy używane są wciągniki linowe o różnych parametrach. Synchronizację prędkości można zastosować nie tylko dla dwóch wciągników/wciągarek, ale również dla dwóch suwnic na wspólnym torowisku. Maksymalna ilość obsługiwanych urządzeń w ramach pełnej synchronizacji prędkości to: dwie suwnice i cztery wciągniki/wciągarki linowe (jazda i podnoszenie). Funkcje synchronizacji realizowane są w czasie rzeczywistym.



Zakładki profili jazdy i podnoszenia w KranOS pozwalają zdalnie konfigurować parametry suwnic ABUS, dopasowując je do konkretnych warunków pracy. Komunikacja z KranOS odbywa się za pośrednictwem łącza Wi-Fi z każdego laptopa, tabletu lub smartfona z przeglądarką internetową. Użytkownik ma w każdej chwili wgląd w dane eksploatacyjne, ustawienia i informacje serwisowe.



ABUControl wykorzystuje sprawdzone, ogólnie dostępne komponenty renomowanych producentów układów elektronicznych. Wymiana lub naprawa nie wymaga ani specjalistycznej wiedzy, ani licencji na oprogramowanie. W każdej chwili użytkownik zachowuje kontrolę nad suwnicą i nieograniczone prawo wyboru partnera serwisowego.



ABUS - NOWOCZESNA PRODUKCJA, WYSOKA PRECYZJA

Wysoka jakość systemów dźwignicowych ABUS jest wynikiem starannego procesu produkcyjnego w zakładach w Lantenbach i Herreshagen w Niemczech. Cały proces technologiczny, poczynając od przygotowania blach stalowych, poprzez zautomatyzowany proces spawania, do pokrycia powierzchni powłokami malarskimi, przeprowadzany jest w najnowocześniejszym standardzie. Wysoki stopień automatyzacji systemu produkcji i jego elastyczność pozwalają zachować

stałą, wysoką jakość produkowanych suwnic. Zaprojektowane przez naszą firmę, wysoce specjalistyczne urządzenia, jak na przykład przejezdna portalowa instalacja spawalnicza, umożliwiają zachowanie płynnego procesu produkcyjnego i terminową realizację zamówień. Wszystkie suwnice, ich części mechaniczne, elektryczne i elektroniczne są przed dostawą do klienta poddane starannemu procesowi testowania. Dlatego można polegać na produktach firmy ABUS.

SYMBOL JAKOŚCI: DŹWIGAR SKRZYNKOWY FIRMY ABUS

Suwnice pomostowe ABUS, w zależności od typu, posiadają dźwigary o profilach walcowanych lub spawanych skrzynkowych. Profile walcowane stosuje się przy małych lub średnich udźwigach i rozpiętościach. Natomiast spawane dźwigary skrzynkowe znajdują zastosowanie w suwnicach przeznaczonych do największych udźwigów do 120 t i rozpiętości do 42 m (parametry współzależne). Aby zagwarantować wysoką jakość, niezawodność i precyzję w każdym detalu, wszystkie suwnice niezależnie od rozpiętości i udźwigu wykonywane są każdorazowo na zamówienie, ze starannie wyselekcjonowanych blach stalowych. Na następnych stronach przedstawione są

pokrótkie niektóre z etapów procesu produkcji. Proces spawania poprzedzony jest staranną kontrolą jakości dostarczanych blach. Usunięcie rdzy i ewentualnej zgorzeliny realizowane jest za pomocą wysokowydajnych turbinowych strumieni, pracujących zgodnie z normą DIN 55928 SA 2 1/2. Pozwala to osiągnąć nienaganną jakość spawów i powłok malarskich, niezależnie od gatunku stali i grubości blach.

Jednak o możliwościach produkcyjnych naszego przedsiębiorstwa można najlepiej przekonać się osobiście na miejscu. Zapraszamy!



Automat spawalniczy, sterowany za pomocą programowalnych sterowników logicznych PLC, łączy odcinki blach do wymaganej długości elementów dźwigarów skrzynkowych. Urządzenie pozwala łączyć blachy różnej grubości spoiną czołową, a automatyczny system śledzenia (kontroli) zapewnia najwyższą jakość spoiny.

Następnie wspawuje się żebra, a na kolejnym etapie usztywnienia podłużne, które wspólnie zabezpieczają środniki przed deformacją i nadają całej konstrukcji dźwigara optymalną sztywność. Po zamknięciu skrzynki dźwigara jest on gotowy do dalszego spawania na portalowym automacie spawalniczym.

Skonstruowany przez ABUS przejezdny, portalowy automat spawalniczy spawa środniki do górnego i dolnego pasa oraz szyny do pasa górnego (w przypadku suwnic dwudźwigarowych). Urządzenie pracuje z zastosowaniem programowalnych sterowników logicznych PLC. Jednocześnie można przeprowadzić operację automatycznego układania do 8 spoin.

Po zakończeniu operacji spawania i po zamontowaniu czołownic suwnica poddawana jest procesowi nakładania ochronnej powłoki malarskiej.



POLITYKA JAKOŚCI FIRMY ABUS OBEJMUJE RÓWNIEŻ SERWIS.

Kompleksowe usługi świadczone przez ABUS obejmują doradztwo techniczne na każdym etapie inwestycji. Na życzenie będziemy uczestniczyć już w fazie planowania przepływu materiałów. Po przeanalizowaniu Państwa potrzeb stworzymy ofertę zawierającą szczegółową informację techniczną.

Serwis 24/7. ABUS oferuje przeglądy konserwacyjno - serwisowe oraz naprawy doraźne. Nasza profesjonalna diagnostyka i regularny serwis minimalizują ryzyko awarii. W magazynie części zamiennych w Gliwicach utrzymujemy stale zbiór najpotrzebniejszych pozycji. Oznacza to, że w większości przypadków dostawa części dla polskich klientów możliwa jest w 24 godziny.

Centra szkoleniowe w Gummersbach i w Gliwicach służą naszym inżynierom sprzedaży i serwisu do stałego podnoszenia kwalifikacji technicznych, m.in. w związku z ciągłym udoskonalaniem naszych produktów. Utrzymywanie wysokiego poziomu kompetencji zespołu postrzegamy jako kluczowe zadanie, pozwalające sprostać oczekiwaniom naszych klientów.



PRZEDSTAWICIELSTWA ABUS W PONAD 50 KRAJACH ŚWIATA



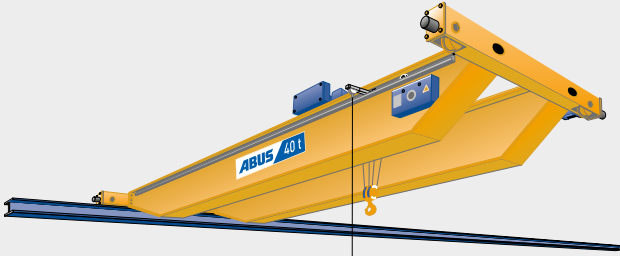
Serwis ABUS - przekonujące rozwiązanie w każdym calu:

- montaż, demontaż i przebudowa instalacji suwnicowych
- przeglądy techniczne
- naprawy
- modernizacje i przebudowy
- szkolenia
- ekspertyzy



PRZEGLĄD PRODUKTÓW





Suwnice pomostowe ABUS

Udźwig: do 120 t
Rozpiętość: do 42 m (w zależności od udźwigu)
Zastosowanie: transport powierzchniowy
Charakterystyka: standardowe i dodatkowe wyposażenie umożliwia realizację indywidualnych projektów



Wciągarki i wciągarki linowe ABUS

Udźwig: do 120 t
Charakterystyka: optymalne wymiary konstrukcyjne, bogate wyposażenie standardowe i dodatkowe

Systemy lekkich dźwignic podwieszanych HB ABUS

Udźwig: do 2 t
Długość dźwigara: do 12 m (w zależności od udźwigu)
Zastosowanie: transport powierzchniowy i liniowy
Charakterystyka: system modułowy, różne metody podwieszania, niska zabudowa, bogaty zbiór dodatkowego wyposażenia, możliwa rozbudowa w dowolnym czasie



Wciągarki łańcuchowe ABUS

Udźwig: do 4 t
Charakterystyka: niska zabudowa, dwie prędkości podnoszenia w standardzie, gniazda przyłączeniowe, długa lista wyposażenia dodatkowego





Żurawie warsztatowe ABUS

Udźwig: do 6.3 t
Wysięg: do 10 m (w zależności od udźwigu)
Zastosowanie: do obsługi jednego lub kilku stanowisk pracy
Charakterystyka: dowolny wybór miejsca montażu, zakres obrotu do 360° (w zależności od typu)



Przestawne wciągarki bramowe ABUS LPK

Udźwig: do 2 t
Charakterystyka: 4 kąta samonastawne z możliwością blokady, wysokość i szerokość dobierane indywidualnie, nie wymagające torowiska, łatwy demontaż

KRANHAUS: CENTRUM WYSTAWIENNICZO - SZKOLENIOWE

Zapraszamy do osobistego wypróbowania urządzeń ABUS w warunkach pracy zbliżonych do rzeczywistych. W KranHaus możliwe jest m.in. operowanie zawieszonym na haku ładunkiem, sterowanie różnymi typami suwnic, przejazd pomostem suwnicy 8 m nad posadzką. Oddajemy do dyspozycji odwiedzających 1600 m² powierzchni z najnowocześniejszą

technologią ABUS. Na miejscu udzielamy indywidualnych konsultacji w zakresie optymalizacji przepływu materiałów w przedsiębiorstwie. W salach usytuowanych powyżej hali wystawienniczej prowadzimy szkolenia techników, serwisantów, inżynierów montażu, specjalistów służb utrzymania ruchu. Zapraszamy do KranHaus!

ABUS Crane Systems Polska w Gliwicach.

tel.: 32 338 66 20

email: produkty@abuscranes.pl

Z przyjemnością uzgodnimy plan wizyty w KranHaus dostosowany do Państwa potrzeb.



Przejazd pomostem suwnicy 8 m nad poziomem posadzki.

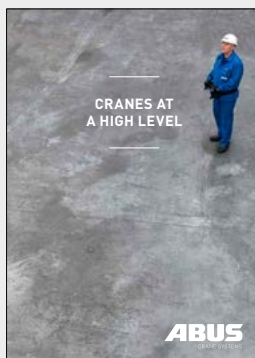


Możliwość wypróbowania różnych trybów sterowania jazdą.



Cała gama urządzeń dźwignicowych ABUS na 3 poziomach roboczych - do Państwa dyspozycji, gotowa do testów.

ABUS. Rozwiązania kompleksowe



Więcej informacji na temat pozostałych produktów ABUS można znaleźć na naszej stronie internetowej: <https://www.abuscranes.pl/do-pobrania>

WYDAWCA

ABUS Crane Systems Polska sp. z o.o.
ul. Gaudiego 20
44-109 Gliwice
tel. +48 32 334 70 00
fax. +48 32 279 02 02
email: info@abuscranes.pl

21.3.25