

## Nowa siedziba ABUS Crane Systems Polska

Dnia 1 marca br. na terenie gliwickiego oddziału Katowickiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej oddano ponad 1,1 tys. m<sup>2</sup> powierzchni użytkowej nowoczesnego biurowca oraz przestrzeni halowej, które stanowią nową siedzibę firmy ABUS Crane Systems Polska sp. z o. o.

Inwestycja niemieckiego producenta urządzeń dźwignicowych w Gliwicach wskazuje na wysoki potencjał oraz zapotrzebowanie polskiego rynku na urządzenia dźwignicowe z „wyższej półki”.

Fot. 1



Budynek biurowy o trzech kondygnacjach, Centrum Serwisowo – Szkoleniowe wraz z magazynem powstały na niemal 12 tys. m<sup>2</sup> działki będącej w całości własnością ABUS Crane Systems Polska sp. z o.o. W hali znajduje się pomieszczenie szkoleniowe z pomostem roboczym, który zapewnia bezpośredni dostęp do zainstalowanej suwnicy ABUS. Dodatkowo w budynku biurowym znajdują się dwie sale konferencyjne. W hali, oprócz systemów dźwignicowych ABUS przeznaczonych do ekspozycji i do celów szkoleniowych, znajduje się magazyn oraz warsztat.

Nowopowstały obiekt stwarza więc warunki nie tylko do lepszej dystrybucji części zamiennych i komponentów ale i do prowadzenia technicznych szkoleń produktowych. Łatwo można się o tym przekonać, obserwując wyposażenie dodatkowe zainstalowanych tam urządzeń.

Fot. 2



Do dyspozycji Centrum Serwisowo - Szkoleniowego jest m.in. pracująca w hali jednodźwigarowa suwnica typu ELK, ze skrzynkowym dźwigarem nośnym. W porównaniu do suwnicy z dźwigarem z profilu walcowanego, skrzynkowa konstrukcja dźwigara pozwala uzyskać dużo mniejszy ciężar własny urządzenia. Przy nowej inwestycji ten sposób budowy suwnicy może wpłynąć na redukcję kosztów wytworzenia torowiska suwnicowego.

Dla udźwignięć do 10 ton lub rozpiętości do 14,5 metra ABUS w konstrukcjach suwnic jednodźwigarowych stosuje dźwigar o profilu walcowanym. W przypadku gdy jeden z tych parametrów jest przekroczony, stosowany jest dźwigar spawany o przekroju skrzynkowym. Suwnice dwudźwigarowe ABUS (do 120 ton udźwignięcia) wyposażane są w dźwigary skrzynkowe w każdym przypadku.

Na suwnicy w nowej inwestycji w Gliwicach pracują dwa wciągniki linowe o udźwignięciu 5 t oraz 3,2 t. Operator urządzenia ma możliwość wyboru trybu pracy tj. wciągnik 5t lub wciągnik 3,2t lub też tandem obydwu wciągników. Sterowanie realizowane jest bezprzewodowo za pomocą nadajnika radiowego lub alternatywnie za pomocą podwieszanej kasy sterowniczej. Dla celów pokazowo - szkoleniowych urządzenie wyposażono w wiele dodatkowych rozwiązań oraz systemów. Suwnica

posiada m.in. specjalne poziome rolki prowadzące (system EFF). Zastosowanie systemu EFF redukuje wartość sił poziomych prostopadłych do torowiska oraz wydłuża żywotność kół jezdnych. Układ napędowy mostu suwnicy jest dwustopniowy. Pierwsza prędkość - precyzyjna - wynosi 10 m/min. Druga - podstawowa - 40 m / min. Układ łagodnego rozruchu AZS realizuje płynne zmiany prędkości przy starcie oraz hamowaniu suwnicy. Płynnie odbywa się także przełączanie z prędkości podstawowej na precyzyjną. Każdy z wciągników wyposażony jest w układ pomiaru obciążenia ABUS LIS-SV, który dokonuje pomiaru poprzez precyzyjne czujniki ugięcia osi pomiarowej (tensometr). Wymogiem pracy wciągarek w tandemie jest komunikacja tych układów w celu pomiaru sumarycznego obciążenia umieszczonego na hakach każdej z wciągarek. Bieżące, sumaryczne obciążenie suwnicy jest pokazane na wielkoformatowym wyświetlaczu GLZ.

Do skrzynki sterowniczej suwnicy zapewniono dostęp z pomostu roboczego (*foto. nr 2*). Pomost z kolei jest połączony bezpośrednim wejściem z salą szkoleniową, zlokalizowaną na drugiej kondygnacji modułu biurowego na terenie hali.

Możliwość zademonstrowania w praktyce rozwiązań technicznych w urządzeniach dźwignicowych ABUS przyszłym i obecnym użytkownikom była jednym z celów budowy nowej siedziby.

Posiadana przez spółkę w Gliwicach nieruchomości daje także dalsze perspektywy rozwoju. Pozwala m.in. na budowę dodatkowych obiektów do ok. 2 tys metrów kwadratowych powierzchni zabudowy.

Inwestycja ABUS jest odpowiedzią na systematycznie wzrastające w naszym kraju zapotrzebowanie na produkty ABUS, którymi są przede wszystkim suwnice pomostowe w zakresie udźwigu do 120 ton, a także żurawie warsztatowe, lekkie dźwignice podwieszane, przestawne wciągarki bramowe oraz komponenty dźwignicowe wykorzystywane m.in. do modernizacji innych urządzeń.

Dźwignice ABUS, których dystrybucja i serwis realizowane są na wszystkich kontynentach, znane są już od dawna ze swojej niezawodności oraz precyzji wykonania. Rozwój ABUS Crane Systems Polska wychodzi więc naprzeciw zapotrzebowaniu w naszym kraju na wysokiej jakości urządzenia, które ograniczają do minimum czasy przestoju w zakładach produkcyjnych, centrach przetadunkowych, powierzchniach magazynowych oraz warsztatowych.

Na marginesie warto podkreślić, iż pomimo posiadania siedziby na terenie Specjalnej Strefy Ekonomicznej, ABUS Crane Systems Polska nie korzysta z przywilejów podatkowych.