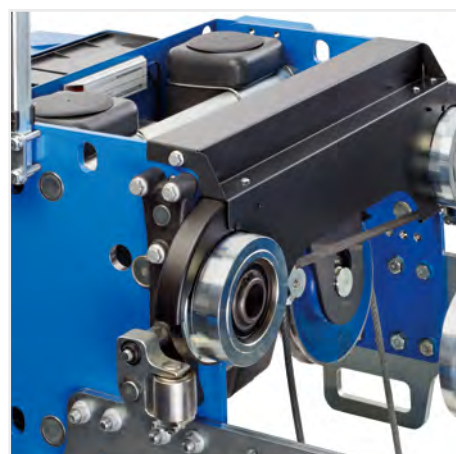
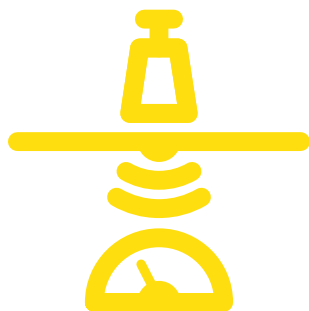
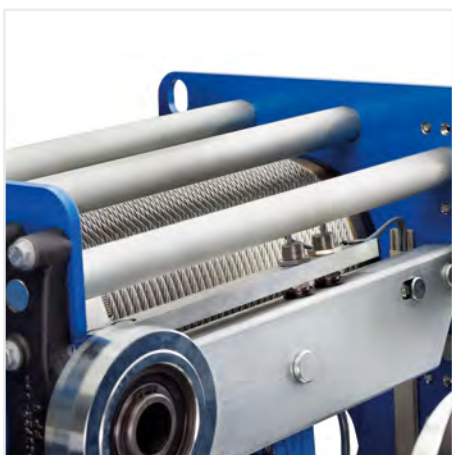


Wciągnik linowy ABUS modular

Niezmienna niezawodność i nowoczesna elektronika w modułowej odstonie

Nowy wciągnik linowy ABUS to jeszcze większa wydajność, bezpieczeństwo, nieskomplikowany serwis i wygoda obsługi.



Wydajność

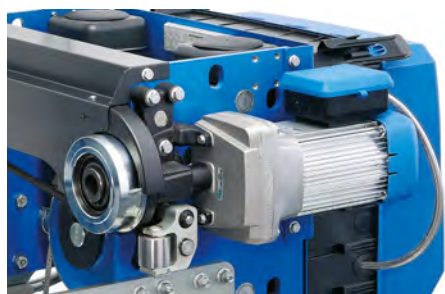


Indukcyjny pomiar obciążenia

Modułowe wciągarki linowe ABUS charakteryzują się zakresem udźwigu do 5,0 t.



Rama wciągarki składa się z połączonych śrubami sprężającymi ścian bocznych. Ten innowacyjny i opatentowany przez ABUS sposób łączenia odznacza się wysoką precyzją i wytrzymałością.



Napędy zarówno jazdy wciągarki, jak i mechanizmu podnoszenia standardowo wyposażone są w przetwornicę częstotliwości (falownik). Dzięki temu zmiana prędkości odbywa się płynnie lub możliwa jest symulacja prędkości dwustopniowej. Maksymalna prędkość podnoszenia jest zależna od obciążenia, a bez ładunku na haku mechanizm podnoszenia osiąga podwójną prędkość nominalną.



Opatentowana przez ABUS technika pomiaru indukcyjnego zapewnia pomiar obciążenia także przy zatrzymanym mechanizmie podnoszenia.

Nieskomplikowany serwis

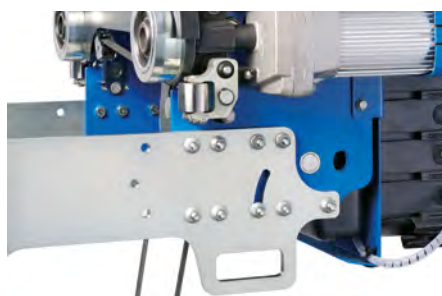


Modułowość i złącza
Plug and Play

W trakcie eksploatacji wciągarki istnieje możliwość modyfikacji układu przewijania liny. Układ czterocięgnowy (4/1) można zamienić na dwucięgnowy (2/1) i na odwrót. Jest to użyteczne w razie zmiany warunków pracy lub przy odsprzedaży wciągarki. Zmiana jest prosta i szybka, ponieważ trawersa krążków zwrotnych i trawersa stała montowane są do ramy wózka za pomocą rozłącznego, bezpiecznego połączenia sworzniowego.



Wciągarkę GM modular jest seryjnie wyposażona w regulowane rolki prowadzące osadzone na poduszce gumowej, co zmniejsza zużycie pasa dolnego belki jezdnej.



Montaż GM modular na dźwignicy jest nieskomplikowany. Skrzynka sterownicza wciągarki ma budowę modułową.



Bazuje w całości na złączach typu Plug and Play i komponentach ogólnie dostępnych u sprawdzonych, renomowanych producentów układów elektronicznych. Jest to niezaprzeczalną zaletą z punktu widzenia serwisu i konserwacji.

Bezpieczeństwo



Kody serwisowe

Poza typowymi zabezpieczeniami, z których znany jest ABUS, wciągarkę GM modular jest seryjnie wyposażona w wyświetlacz diodowy LED wbudowany w korpus. Wyświetlacz ten charakteryzuje się wysoką rozdzielczością i optymalnym kontrastem.



Są na nim wyświetlane komunikaty systemu sterowania ABUSControl, dotyczące pracy urządzenia i stanu poszczególnych komponentów. Dzięki temu możliwa jest szybka identyfikacja błędów i ich eliminacja.

Prosta obsługa



System zapobiegający
kotłowaniu ładunku

System ABUS zapobiegający kotłowaniu ładunku zwiększa bezpieczeństwo i wygodę podczas transportu ładunków w sytuacjach wymagających większej precyzji manewrowania. Bazuje on na obliczeniach uwzględniających prędkość jazdy, przyspieszenie lub opóźnienie wciągarki, pozycję haka i długość zawiesia.



System wspomaga obsługę dźwignicy w szczególności, gdy operatorem jest osoba z mniejszym doświadczeniem.